



ព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា
ជាតិ សាសនា ព្រះមហាក្សត្រ

២០២០

ក្រសួងឧស្សាហកម្ម វិទ្យាសាស្ត្រ បច្ចេកវិទ្យា និងនវានុវត្តន៍
Ministry of Industry, Science, Technology & Innovation
លេខ: **២៧៧** MISTI/២០២០

ប្រកាស
ស្តីពី

បទប្បញ្ញត្តិបច្ចេកទេសនៃការត្រួតពិនិត្យរៀងរាល់ឆ្នាំនៃម៉ាស៊ីនប្រមូលទម្ងន់
(Non-Automatic Weighing Instrument)

ទេសរដ្ឋមន្ត្រី រដ្ឋមន្ត្រីក្រសួងឧស្សាហកម្ម វិទ្យាសាស្ត្រ បច្ចេកវិទ្យា និងនវានុវត្តន៍

- បានឃើញរដ្ឋធម្មនុញ្ញនៃព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា
- បានឃើញព្រះរាជក្រឹត្យលេខ នស/រកត/០៩១៨/៩២៥ ចុះថ្ងៃទី០៦ ខែកញ្ញា ឆ្នាំ២០១៨ ស្តីពីការតែងតាំងរាជរដ្ឋាភិបាលនៃព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា
- បានឃើញព្រះរាជក្រឹត្យលេខ នស/រកត/០៣២០/៤២១ ចុះថ្ងៃទី៣០ ខែមីនា ឆ្នាំ២០២០ ស្តីពីការកែសម្រួល និងបំពេញបន្ថែមសមាសភាពរាជរដ្ឋាភិបាលនៃព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា
- បានឃើញព្រះរាជក្រមលេខ នស/រកម/០៦១៨/០១២ ចុះថ្ងៃទី២៨ ខែមិថុនា ឆ្នាំ២០១៨ ដែលប្រកាសឱ្យប្រើច្បាប់ស្តីពីការរៀបចំ និងការប្រព្រឹត្តទៅនៃគណៈរដ្ឋមន្ត្រី
- បានឃើញព្រះរាជក្រមលេខ នស/រកម/០៣២០/០០៩ ចុះថ្ងៃទី២៦ ខែមីនា ឆ្នាំ២០២០ ដែលប្រកាសឱ្យប្រើច្បាប់ស្តីពីការបង្កើតក្រសួងឧស្សាហកម្ម វិទ្យាសាស្ត្រ បច្ចេកវិទ្យា និងនវានុវត្តន៍
- បានឃើញព្រះរាជក្រមលេខ នស/រកម/០៨០៩/០១៦ ចុះថ្ងៃទី១១ ខែសីហា ឆ្នាំ២០០៩ ដែលប្រកាសឱ្យប្រើច្បាប់ស្តីពីមាត្រាសាស្ត្រកម្ពុជា
- បានឃើញអនុក្រឹត្យលេខ ៤៨ អនក្រ.បក ចុះថ្ងៃទី០៦ ខែមេសា ឆ្នាំ២០២០ ស្តីពីការរៀបចំ និងការប្រព្រឹត្តទៅរបស់ក្រសួងឧស្សាហកម្ម វិទ្យាសាស្ត្រ បច្ចេកវិទ្យា និងនវានុវត្តន៍
- បានឃើញប្រកាសលេខ ១៤២ MISTI/២០២០ ចុះថ្ងៃទី១១ ខែឧសភា ឆ្នាំ២០២០ ស្តីពីការរៀបចំ និងការប្រព្រឹត្តទៅរបស់នាយកដ្ឋាននីត្យានុកូលមាត្រាសាស្ត្រ
- យោងតាមសំណូមពរការងារចាំបាច់របស់ក្រសួង

សម្រេច

ប្រការ១ ..

ប្រកាសនេះមានគោលដៅកំណត់ពីបទប្បញ្ញត្តិបច្ចេកទេស ដើម្បីប្រើប្រាស់ជាយន្តការត្រួតពិនិត្យរៀងរាល់ឆ្នាំនៃម៉ាស៊ីនប្រមូលទម្ងន់ដំណើរការមិនស្វ័យប្រវត្តិ ធានាភាពយុត្តិធម៌ក្នុងសកម្មភាពពាណិជ្ជកម្ម អាជីវកម្ម សេវាកម្ម សំដៅឱ្យការធ្វើពាណិជ្ជកម្ម សេវាកម្ម ឬអាជីវកម្មផ្សេងៗមានភាពត្រឹមត្រូវ សុចរិត ធានាផលប្រយោជន៍វាងអ្នកផ្គត់ផ្គង់និងអ្នកប្រើប្រាស់ ព្រមទាំងធ្វើឱ្យកាន់តែសុក្រិតនូវបរិមាណទំនិញផលិតនិងទំនិញវេចខ្ចប់ដែលវាស់វែងដោយជញ្ជីងទាំងអស់នោះ។

ប្រការ២ ..

កំណត់និយមន័យវាក្យសម្រាប់បច្ចេកទេសប្រើប្រាស់ក្នុងបទប្បញ្ញត្តិបច្ចេកទេស មានដូចតទៅ៖

- ជញ្ជីង សំដៅដល់ឧបករណ៍សម្រាប់ប្តឹងទម្ងន់ជាក់លាក់របស់វត្ថុរឹង រាវ និងឧស្ម័នដោយប្រៀបធៀបជាមួយដែនទំនាញផែនដី។
- ជញ្ជីងមិនស្វ័យប្រវត្តិ (NAWI) សំដៅដល់ជញ្ជីងដែលដំណើរការដោយមានអ្នកប្រតិបត្តិ។
- ជញ្ជីងឌីជីថល (Digital) សំដៅដល់ជញ្ជីងដែលដំណើរការមុខងារដោយប្រព័ន្ធអេឡិចត្រូនិច។
- ជញ្ជីងមានក្រិត (Graduated) សំដៅដល់ជញ្ជីងដែលបង្ហាញលទ្ធផលផ្ទាល់នូវទម្ងន់ជាលេខ។
- ជញ្ជីងមិនមានក្រិត (Non-graduated) សំដៅដល់ជញ្ជីងដែលមិនមានក្រិតបង្ហាញជាលេខ។
- ជញ្ជីងបង្ហាញលេខដោយខ្លួនឯង (Self indicating) សំដៅដល់ជញ្ជីងដែលបង្ហាញលេខដោយខ្លួនឯង មិនមានអ្នកប្រតិបត្តិ។
- ជញ្ជីងបង្ហាញលេខពាក់កណ្តាល (Semi-Self indicating) សំដៅដល់ជញ្ជីងដែលបង្ហាញលេខដោយខ្លួនឯង មានអ្នកប្រតិបត្តិផ្លាស់ប្តូរប្រឡោះដែលអាចប្តឹងបាន។
- ជញ្ជីងមិនបង្ហាញលេខដោយខ្លួនឯង (Non-Self indicating) សំដៅដល់ជញ្ជីងដែលមានទីតាំងលំនឹងត្រូវបានដំណើរការដោយមានអ្នកប្រតិបត្តិ។
- ទម្ងន់អតិបរមា (Maximum capacity) សំដៅដល់សមត្ថភាពដែលអាចប្តឹងធំបំផុតដោយមិនរាប់បញ្ចូលការកំណត់សំបក។
- ទម្ងន់អប្បបរមា (Minimum capacity) សំដៅដល់ទម្ងន់ដែលអាចប្តឹងតូចបំផុត។
- ចន្លោះក្រិត (Actual scale interval - d) សំដៅដល់តម្លៃនៃទម្ងន់ដែលជាផលសងរវាងតម្លៃដែលបង្ហាញបន្តបន្ទាប់គ្នា។
- ផ្ទៀងផ្ទាត់ចន្លោះក្រិត (Verification scale interval - e) សំដៅដល់តម្លៃនៃទម្ងន់ប្រើសម្រាប់បែងចែកចំណាត់ថ្នាក់ និងការត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់ជញ្ជីង។
- ចំនួនផ្ទៀងផ្ទាត់ចន្លោះក្រិត (Number of verification scale interval - n) សំដៅដល់ផលធៀបរវាងទម្ងន់អតិបរមា និងតម្លៃផ្ទៀងផ្ទាត់ចន្លោះក្រិត។
- លំអៀង (Error) សំដៅដល់លទ្ធផលដែលបានដោយផលដករវាងទម្ងន់បង្ហាញ និងទម្ងន់ពិត។
- កម្រិតលំអៀងអនុញ្ញាតអតិបរមា (MPE) សំដៅដល់ដែនកំណត់នៃលំអៀងដែលអនុញ្ញាតដោយលិខិតបទដ្ឋានគតិយុត្តនានា។
- ការត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់លើកដំបូង សំដៅដល់ការត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់លើឧបករណ៍មាត្រាសាស្ត្រថ្មីឬដែលបានជួសជុលរួច មុនពេលដាក់ឱ្យប្រើប្រាស់។
- ការត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់ក្នុងពេលប្រើប្រាស់ សំដៅដល់បណ្តាប្រភេទនៃការត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់ឧបករណ៍ទម្ងន់និងរង្វាស់រង្វាល់ដែលបានត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់លើកដំបូងរួចហើយ និងកំពុងប្រើប្រាស់។
- ស្តង់ដារប្រតិបត្តិ សំដៅដល់ស្តង់ដារថ្នាក់ទី៣ ដែលភាពត្រឹមត្រូវរបស់វាត្រូវបានព្យាសកម្មដោយស្តង់ដារបន្ទាប់ ឬស្តង់ដារកម្រិតខ្ពស់ជាង។
- បុគ្គល សំដៅដល់នីតិបុគ្គល ឬរូបវន្តបុគ្គល។

- មន្ត្រីត្រួតពិនិត្យ សំដៅដល់មន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ចដែលកំណត់ដោយច្បាប់ស្តីពីមាត្រាសាស្ត្រកម្ពុជា។

ប្រការ៣ ..

ជញ្ជីងទាំងអស់ក្នុងព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា មុននឹងចរាចរធ្វើពាណិជ្ជកម្ម អាជីវកម្ម ឬក្រោយពីជួសជុល កែតម្រូវរួច មុនពេលដាក់ឱ្យប្រើប្រាស់ ត្រូវធ្វើការត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់លើកដំបូង និង/ឬត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់ ក្នុងពេលប្រើប្រាស់ដោយមន្ត្រីត្រួតពិនិត្យរបស់មជ្ឈមណ្ឌលមាត្រាសាស្ត្រជាតិ។ មន្ត្រីត្រួតពិនិត្យត្រូវប្រើប្រាស់ ស្តង់ដារប្រតិបត្តិ ឬស្តង់ដារកម្រិតខ្ពស់ជាង ធ្វើការត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់ទៅតាមនីតិវិធីដែលកំណត់ដោយ ប្រធានមជ្ឈមណ្ឌលមាត្រាសាស្ត្រជាតិ។

ប្រការ៤ ..

មជ្ឈមណ្ឌលមាត្រាសាស្ត្រជាតិ ត្រូវធ្វើសេចក្តីជូនដំណឹងកំណត់ពេលវេលា និងទីកន្លែងក្នុងការអនុវត្ត ការងារត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់ជញ្ជីង។

ប្រការ៥ ..

- ជញ្ជីងដែលកាន់កាប់ ឬប្រើប្រាស់ក្នុងសកម្មភាពពាណិជ្ជកម្ម អាជីវកម្ម សេវាកម្ម ត្រូវត្រួតពិនិត្យ ផ្ទៀងផ្ទាត់ក្នុងពេលប្រើប្រាស់ឱ្យបានត្រឹមត្រូវតាមលក្ខខណ្ឌតម្រូវនៃច្បាប់ និងបច្ចេកទេសពីមជ្ឈមណ្ឌល មាត្រាសាស្ត្រជាតិនៃក្រសួងឧស្សាហកម្ម វិទ្យាសាស្ត្រ បច្ចេកវិទ្យា និងនវានុវត្តន៍។ ការត្រួតពិនិត្យ ផ្ទៀងផ្ទាត់ក្នុងពេលប្រើប្រាស់ត្រូវធ្វើឡើង ០១ (មួយ) ដង ក្នុងរយៈពេល ០១ (មួយ) ឆ្នាំ។
- មុនពេលអស់សុពលភាពយ៉ាងតិច ០១ (មួយ) ខែ បុគ្គលដែលកាន់កាប់ប្រើប្រាស់ជញ្ជីងក្នុងការធ្វើ ពាណិជ្ជកម្ម សេវាកម្ម អាជីវកម្ម ត្រូវស្នើសុំនៅការិយាល័យច្រកចេញចូលតែមួយនៃមជ្ឈមណ្ឌល មាត្រាសាស្ត្រជាតិ ដើម្បីអនុវត្តការងារត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់ ហើយត្រូវបង្កលក្ខណៈងាយស្រួលដល់ ការបំពេញភារកិច្ចរបស់មន្ត្រីត្រួតពិនិត្យស្របទៅតាមច្បាប់ស្តីពីមាត្រាសាស្ត្រកម្ពុជា និងលក្ខខណ្ឌ តម្រូវនានាដែលពាក់ព័ន្ធនឹងបច្ចេកទេស។

ប្រការ៦ ..

មជ្ឈមណ្ឌលមាត្រាសាស្ត្រជាតិ ត្រូវចាត់បញ្ជូនមន្ត្រីចុះធ្វើអធិការកិច្ច ដោយត្រូវធ្វើការត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់ ក្នុងករណីមានពាក្យបណ្តឹង ការតវ៉ា ឬការសង្ស័យពីភាពមិនប្រក្រតីនៃជញ្ជីង។

ប្រការ៧ ..

បទប្បញ្ញត្តិបច្ចេកទេសនៃការត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់នេះ ត្រូវបានអនុវត្តចំពោះជញ្ជីងដែលបានកំណត់ ចំណាត់ថ្នាក់នៃភាពត្រឹមត្រូវ (Accuracy Class) ដូចខាងក្រោម៖

- ចំណាត់ថ្នាក់ទី១ (Accuracy class 1) ដែលមាននិមិត្តសញ្ញា ①
- ចំណាត់ថ្នាក់ទី២ (Accuracy class 2) ដែលមាននិមិត្តសញ្ញា ②
- ចំណាត់ថ្នាក់ទី៣ (Accuracy class 3) ដែលមាននិមិត្តសញ្ញា ③
- ចំណាត់ថ្នាក់ទី៤ (Accuracy class 4) ដែលមាននិមិត្តសញ្ញា ④ ។

ការកំណត់ចំណាត់ថ្នាក់របស់ជញ្ជីងតាមចំនួនផ្ទៀងផ្ទាត់ចន្លោះក្រិតដូចខាងក្រោម៖

ចំណាត់ថ្នាក់	ផ្ទៀងផ្ទាត់ចន្លោះក្រិត e	ចំនួនផ្ទៀងផ្ទាត់ចន្លោះក្រិត n = Max/e		ទម្ងន់ប្លឺងតូច បំផុត
		តូចបំផុត	ធំបំផុត	
ថ្នាក់ទី១	0.001 g ≤ e	50 000	-	100 e
ថ្នាក់ទី២	0.001 g ≤ e ≤ 0.05g	100	100 000	20 e
	0.1 g ≤ e	5 000	100 000	50 e
ថ្នាក់ទី៣	0.1 g ≤ e ≤ 2g	100	10 000	20 e
	5 g ≤ e	500	10 000	20 e
ថ្នាក់ទី៤	5 g ≤ e	100	1 000	10 e

ប្រការ៨ ..

ការត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់ត្រូវអនុវត្តតាមគោលការណ៍ និងបទប្បញ្ញត្តិបច្ចេកទេសដូចខាងក្រោម៖

ក. ការកំណត់អត្តសញ្ញាណជញ្ជីង

- ១- ឯកតាទម្ងន់ជា មីលីក្រាម ក្រាម គីឡូក្រាម និងតោន (mg, g, kg, t)
- ២- ចំណាត់ថ្នាក់នៃភាពត្រឹមត្រូវ
- ៣- ចំនួនផ្ទៀងផ្ទាត់ចន្លោះក្រិត
- ៤- ពាណិជ្ជនាម ឬម៉ាក
- ៥- ឆ្នាំផលិត និងលេខសេរី
- ៦- ទម្ងន់ប្លឺងធំបំផុត និងតូចបំផុត
- ៧- លេខអនុម័តគំរូ ឬព្យាសកម្ម

ខ. លក្ខខណ្ឌនៃការត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់ជញ្ជីងមាន ០៦ (ប្រាំមួយ) ដំណាក់កាលដូចតទៅ

១. ការកំណត់ត្រង់ចំណុចសូន្យ (Zero Setting)
២. ការកំណត់សំបក (Tare Setting Accuracy)
៣. ការផ្ទៀងផ្ទាត់តាមទីតាំង (Eccentricity test)
៤. ការផ្ទៀងផ្ទាត់ជ្រាំដែល (Repeatability test)
៥. ការផ្ទៀងផ្ទាត់រំញោច (Discrimination test)
៦. ការផ្ទៀងផ្ទាត់ដោយការប្លឺង (Weighing performance test)

ប្រការ៩ ..

កម្រិតលំអៀងអនុញ្ញាតអតិបរមានៃភាពត្រឹមត្រូវរបស់ជញ្ជីង (Maximum Permissible Error) សម្រាប់ការត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់លើកដំបូងត្រូវបានកំណត់ដូចតារាងខាងក្រោម៖

កម្រិតលំអៀង អនុញ្ញាត	m ជាកន្សោមចំនួនផ្ទៀងផ្ទាត់ចន្លោះក្រិត, e			
	ថ្នាក់ទី១	ថ្នាក់ទី២	ថ្នាក់ទី៣	ថ្នាក់ទី៤
±0.5e	0 ≤ m ≤ 50 000	0 ≤ m ≤ 5 000	0 ≤ m ≤ 500	0 ≤ m ≤ 50
±1.0e	50 000 ≤ m ≤ 200 000	5 000 ≤ m ≤ 20 000	500 ≤ m ≤ 2000	50 ≤ m ≤ 200
±1.5e	200 000 ≤ m	20 000 ≤ m ≤ 100 000	2000 ≤ m ≤ 10 000	200 ≤ m ≤ 1000

ចំពោះកម្រិតលំអៀងអនុញ្ញាតអតិបរមាសម្រាប់ការត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់ក្នុងពេលប្រើប្រាស់គឺ០២(ពីរ)ដងនៃកម្រិតលំអៀងអនុញ្ញាតអតិបរមាសសម្រាប់ការត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់លើកដំបូង។

ប្រការ១០ ..

បន្ទាប់ពីត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់ឃើញកម្រិតលំអៀងអនុលោមតាម ប្រការ៩ ខាងលើ មន្ត្រីត្រួតពិនិត្យត្រូវបិទសញ្ញាត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់លើជញ្ជីង និងក៏បសៀល (seal) លើជញ្ជីងនីមួយៗបញ្ជាក់ពីភាពត្រឹមត្រូវនិងជាការធានាមិនឱ្យមានការកែបន្លំក្រោយពីការត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់រួចហើយ។

ប្រការ១១ ..

បទប្បញ្ញត្តិទាំងឡាយណាដែលផ្ទុយនឹងប្រកាសនេះ ត្រូវចាត់ទុកជានិរាករណ៍។

ប្រការ១២ ..

ប្រកាសនេះមានប្រសិទ្ធភាពអនុវត្ត ចាប់ពីថ្ងៃចុះហត្ថលេខានេះតទៅ ។

ថ្ងៃព្រហស្បតិ៍ ១៤ ខែ កក្កដា ឆ្នាំជូត ទោស័ក ព.ស.២៥៦៤
ធ្វើនៅរាជធានីភ្នំពេញ ថ្ងៃទី ២២ ខែ ៧ ឆ្នាំ ២០២០

នេសរដ្ឋមន្ត្រី

រដ្ឋមន្ត្រីក្រសួងឧស្សាហកម្ម វិទ្យាសាស្ត្រ បច្ចេកវិទ្យា និងនគរូបនីយកម្ម



កិត្តិសេដ្ឋាបណ្ឌិត បម ប្រសិទ្ធ

កន្លែងទទួល ៖

- ឧទ្ធរណ៍យ សម្តេចតេជោនាយករដ្ឋមន្ត្រី
- ឧទ្ធរណ៍យ សម្តេចក្រឡាហោមឧបនាយករដ្ឋមន្ត្រី
- ឧទ្ធរណ៍យ ឯកឧត្តមកិត្តិនីតិកោសលបណ្ឌិតឧបនាយករដ្ឋមន្ត្រីប្រចាំការ
- ទីស្តីការគណៈរដ្ឋមន្ត្រី
- ក្រសួងមហាផ្ទៃ
- ក្រសួងសេដ្ឋកិច្ច និងហិរញ្ញវត្ថុ
- ក្រសួងយុត្តិធម៌
- ក្រសួងពាណិជ្ជកម្ម
- គ្រប់ក្រសួង ស្ថាប័នជំនាញពាក់ព័ន្ធ
- រដ្ឋបាលរាជធានី-ខេត្ត
- គ្រប់អង្គការក្រោមឱវាទក្រសួងនៅថ្នាក់ជាតិ និងថ្នាក់ក្រោមជាតិ
- ឯកសារ-កាលប្បវត្តិ