



ព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា
ជាតិ សាសនា ព្រះមហាក្សត្រ

២០២០

ក្រសួងឧស្សាហកម្ម វិទ្យាសាស្ត្រ បច្ចេកវិទ្យា និងនវានុវត្តន៍
Ministry of Industry, Science, Technology & Innovation
លេខ: **២៧៧** MISTI / ២០២០

ប្រកាស
ស្តីពី

បទប្បញ្ញត្តិបច្ចេកទេសនៃការត្រួតពិនិត្យរៀងរាល់បរិមាណ និងស្ថានភាពសញ្ញា
ទំនិញផលិត និងទំនិញវេចខ្ចប់

ទេសរដ្ឋមន្ត្រី រដ្ឋមន្ត្រីក្រសួងឧស្សាហកម្ម វិទ្យាសាស្ត្រ បច្ចេកវិទ្យា និងនវានុវត្តន៍

- បានឃើញរដ្ឋធម្មនុញ្ញនៃព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា
- បានឃើញព្រះរាជក្រឹត្យលេខ នស/រកត/០៩១៨/៩២៥ ចុះថ្ងៃទី០៦ ខែកញ្ញា ឆ្នាំ២០១៨ ស្តីពីការតែងតាំងរាជរដ្ឋាភិបាលនៃព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា
- បានឃើញព្រះរាជក្រឹត្យលេខ នស/រកត/០៣២០/៤២១ ចុះថ្ងៃទី៣០ ខែមីនា ឆ្នាំ២០២០ ស្តីពីការកែសម្រួល និងបំពេញបន្ថែមសមាសភាពរាជរដ្ឋាភិបាលនៃព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា
- បានឃើញព្រះរាជក្រមលេខ នស/រកម/០៦១៨/០១២ ចុះថ្ងៃទី២៨ ខែមិថុនា ឆ្នាំ២០១៨ ដែលប្រកាសឱ្យប្រើច្បាប់ស្តីពីការរៀបចំ និងការប្រព្រឹត្តទៅនៃគណៈរដ្ឋមន្ត្រី
- បានឃើញព្រះរាជក្រមលេខ នស/រកម/០៣២០/០០៩ ចុះថ្ងៃទី២៦ ខែមីនា ឆ្នាំ២០២០ ដែលប្រកាសឱ្យប្រើច្បាប់ស្តីពីការបង្កើតក្រសួងឧស្សាហកម្ម វិទ្យាសាស្ត្រ បច្ចេកវិទ្យា និងនវានុវត្តន៍
- បានឃើញព្រះរាជក្រមលេខ នស/រកម/០៨០៩/០១៦ ចុះថ្ងៃទី១១ ខែសីហា ឆ្នាំ២០០៩ ដែលប្រកាសឱ្យប្រើច្បាប់ស្តីពីមាត្រាសាស្ត្រកម្ពុជា
- បានឃើញអនុក្រឹត្យលេខ ៤៨ អនក្រ.បក ចុះថ្ងៃទី០៦ ខែមេសា ឆ្នាំ២០២០ ស្តីពីការរៀបចំ និងការប្រព្រឹត្តទៅរបស់ក្រសួងឧស្សាហកម្ម វិទ្យាសាស្ត្រ បច្ចេកវិទ្យា និងនវានុវត្តន៍
- បានឃើញប្រកាសលេខ ១៤២ MISTA/២០២០ ចុះថ្ងៃទី១១ ខែឧសភា ឆ្នាំ២០២០ ស្តីពីការរៀបចំ និងការប្រព្រឹត្តទៅរបស់នាយកដ្ឋាននីត្យានុកូលមាត្រាសាស្ត្រ
- យោងតាមសំណូមពរការងារចាំបាច់របស់ក្រសួង

សម្រេច

ប្រការ១ .-

ប្រកាសនេះមានគោលដៅកំណត់ពីបទប្បញ្ញត្តិបច្ចេកទេស ដើម្បីប្រើប្រាស់ជាយន្តការក្នុងការត្រួតពិនិត្យរៀងរាល់ផ្ទាំងទំនិញផលិត និងទំនិញវេចខ្ចប់ ធ្វើឱ្យកាន់តែសុក្រឹតនូវបរិមាណនៃទំនិញទាំងនោះ ស្របតាមបទប្បញ្ញត្តិជាធរមាន ធានាភាពយុត្តិធម៌ក្នុងសកម្មភាពពាណិជ្ជកម្ម និងធានាផលប្រយោជន៍រវាងអ្នកផ្គត់ផ្គង់ និងអ្នកប្រើប្រាស់ទំនិញ។

ប្រការ២ ...

កំណត់និយមន័យវាក្យស័ព្ទបច្ចេកទេសប្រើប្រាស់ក្នុងបទប្បញ្ញត្តិបច្ចេកទេស មានដូចតទៅ៖

- ទំហំឡឺត សំដៅដល់បរិមាណផលិតផល ទំនិញផលិត ឬទំនិញវេចខ្ចប់ដែលផលិតបាននៅក្នុងខ្សែសង្វាក់ផលិតកម្មក្នុងរយៈពេលមួយកំណត់។
- ឡឺតត្រួតពិនិត្យ សំដៅដល់បរិមាណផលិតផលទំនិញផលិត ឬទំនិញវេចខ្ចប់ដែលផលិតនៅពេលជាមួយគ្នាក្នុងលក្ខខណ្ឌដូចគ្នាតាមគំរូអនុម័តសម្រាប់កំណត់ការយល់ព្រម ឬមិនយល់ព្រម នៅពេលត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់។
- បរិមាណសន្មត (Nominal Quantity - Qn) សំដៅដល់បរិមាណផលិតផលក្នុងកញ្ចប់ដែលបានបញ្ជាក់លើស្លាកសញ្ញាដោយអ្នកផលិត ឬអ្នកវេចខ្ចប់ស្របតាមប្រព័ន្ធឯកតាមត្រាសាស្ត្រជាតិស្របច្បាប់។
- បរិមាណពិត (Actual Quantity - Qc) សំដៅដល់បរិមាណផលិតផលដែលបានពីការវាស់វែងឡឺតប្រាប់ជាក់ស្តែងដោយមន្ត្រីត្រួតពិនិត្យ។
- បរិមាណសុទ្ធ (Net Quantity) សំដៅដល់បរិមាណផលិតផលដែលមិនគិតពីសំបក និងសម្ភារៈវេចខ្ចប់ដទៃទៀត។
- ផលិតផលទំនិញវេចខ្ចប់ សំដៅដល់ផលិតផល ឬទំនិញដែលបានរៀបចំដាក់ស្រេចបាច់ក្នុងសម្ភារៈវេចខ្ចប់តាមវិធីសាស្ត្រណាមួយ ដែលបរិមាណរបស់វាត្រូវបានកំណត់ និងបានបញ្ជាក់លើស្លាកសញ្ញាមុននឹងបញ្ចេញលក់ ហើយដែលគេមិនអាចផ្លាស់ប្តូរ ឬកែប្រែខុសពីភាពដើមឡើយ។
- ទំនិញផលិត សំដៅដល់ផលិតផល ទំនិញដែលបានផលិតតាមវិធីសាស្ត្រណាមួយដែលទំហំរបស់វាត្រូវបានកំណត់ និងបានបញ្ជាក់លើស្លាកសញ្ញាមុននឹងបញ្ចេញលក់ ហើយដែលគេមិនអាចផ្លាស់ប្តូរ ឬកែប្រែខុសពីភាពដើមឡើយ។
- ទម្ងន់សំបក ឬកញ្ចប់ (Tare) សំដៅដល់ទម្ងន់សំបក ឬកញ្ចប់ដែលប្រើប្រាស់សម្រាប់វេចខ្ចប់ផលិតផលសម្រេច ហើយទម្ងន់សំបក ឬកញ្ចប់នោះត្រូវបានដកចេញក្រោយពីប្រើប្រាស់ផលិតផលសម្រេចរួច។
- សម្ភារវេចខ្ចប់ (Packing Material) សំដៅដល់សម្ភារៈទាំងឡាយណាដែលយកមកប្រើប្រាស់វេចខ្ចប់ទំនិញផ្សេងៗ។
- ផលិតផលទំនិញវេចខ្ចប់មិនសមស្រប សំដៅដល់ផលិតផលទំនិញវេចខ្ចប់ដែលមានលំអៀងអវិជ្ជមានធំជាងលំអៀងអនុញ្ញាត។
- គំរូចៃដន្យ (Random Sampling) សំដៅដល់ការចាប់យកគំរូផលិតផលទំនិញវេចខ្ចប់ដោយចៃដន្យក្នុងឡឺតត្រួតពិនិត្យ (គំរូដែលជ្រើសរើសត្រូវមានប្រៀបប្រដាប់លើគេដូចគ្នា)។
- គំរូផលិតផលទំនិញវេចខ្ចប់ សំដៅដល់ផលិតផលទំនិញដែលយកចេញពីឡឺតត្រួតពិនិត្យ ដើម្បីធ្វើជាទិន្នន័យសម្រាប់ប្រើប្រាស់ជាមូលដ្ឋានក្នុងការវាយតម្លៃឡឺតត្រួតពិនិត្យ។
- លំអៀងអនុញ្ញាត (T) សំដៅដល់លំអៀងនៃបរិមាណផលិតផលអនុញ្ញាតស្របតាមឧបសម្ព័ន្ធទី១នៃប្រកាសនេះ ។

- លំអៀងកញ្ចប់នីមួយៗ (Individual Packaged Error) សំដៅដល់លំអៀងនៃបរិមាណផលិតផលក្នុងកញ្ចប់នីមួយៗ ។
- ស្លាក (Label) សំដៅដល់សញ្ញាផ្សេងៗសម្រាប់សម្គាល់ផលិតផលទំនិញវេចខ្ចប់ ឬទំនិញផលិត។
- ស្តង់ដារប្រតិបត្តិ សំដៅដល់ស្តង់ដារទី៣ ដែលភាពត្រឹមត្រូវរបស់វាត្រូវបានព្យាសកម្មដោយស្តង់ដារបន្ទាប់ ឬស្តង់ដារកម្រិតខ្ពស់ជាង។
- បុគ្គល សំដៅដល់នីតិបុគ្គល ឬ រូបវន្តបុគ្គល។
- មន្ត្រីត្រួតពិនិត្យ សំដៅដល់មន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ចដែលកំណត់ដោយច្បាប់ស្តីពីមាត្រាសាស្ត្រកម្ពុជា។

ប្រការ៣ -

ការងារត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់បរិមាណ និងស្លាកសញ្ញាទំនិញផលិត ឬទំនិញវេចខ្ចប់ត្រូវអនុវត្តតាមលក្ខខណ្ឌដូចខាងក្រោម ៖

- ក. ចំពោះបរិមាណពិត(Qc) ជាទូទៅមិនត្រូវតិចជាងបរិមាណសន្មត (Qn) ឡើយ។
- ខ. ចំពោះការបញ្ជាក់ពីទម្ងន់ និងចំណុះ ៖
 - ក្នុងករណីផលិតផល ទំនិញវេចខ្ចប់ ដែលមានលំអៀងអវិជ្ជមានធំជាងលំអៀងអនុញ្ញាតក្នុងតារាងទី១នៃឧបសម្ព័ន្ធទី១ នឹងត្រូវបានអនុញ្ញាតផ្ទៀងផ្ទាត់ក្នុងឧបសម្ព័ន្ធទី២។
 - មិនអនុញ្ញាតឱ្យផលិតផល ទំនិញវេចខ្ចប់ណាមានលំអៀងអវិជ្ជមានធំជាងពីរដងនៃលំអៀងដែលអនុញ្ញាតក្នុងតារាងទី១នៃឧបសម្ព័ន្ធទី១ ឡើយ។
 - ចំពោះផលិតផលជាល្បាយវត្ថុរាវ (Drained Weight Products) មិនអនុញ្ញាតឱ្យផលិតផលទំនិញវេចខ្ចប់ណាមួយ មានលំអៀងអវិជ្ជមានធំជាងបីដងនៃលំអៀងអនុញ្ញាតក្នុងតារាងទី១ នៃឧបសម្ព័ន្ធទី១ ឡើយ។
- គ. ចំពោះខ្នាតប្រវែងលំអៀងអវិជ្ជមានមិនអាចធំជាង២%នៃប្រវែងសន្មត (Qn) និងចំពោះខ្នាតផ្ទៃក្រឡាលំអៀងអវិជ្ជមានមិនអាចធំជាង៣% នៃផ្ទៃក្រឡាសន្មតឡើយ។
- ឃ. ការប្រកាសផលិតផលទំនិញវេចខ្ចប់ដែលបរិមាណសន្មតកំណត់តាមឯកតាជារាយ៖
 - បរិមាណផលិតផលទំនិញវេចខ្ចប់ដែលមានរហូតដល់ ៥០ឯកតារាយក្នុងកញ្ចប់បរិមាណពិតមិនត្រូវតិចជាងបរិមាណសន្មតឡើយ។
 - បរិមាណផលិតផលទំនិញវេចខ្ចប់ក្នុងកញ្ចប់ដែលមានបរិមាណពិតលើសពី ៥០ឯកតារាយលំអៀងអវិជ្ជមានក្នុងកញ្ចប់នីមួយៗ មិនត្រូវតិចជាងតម្លៃមធ្យមនៃបរិមាណសន្មតឡើយ ហើយលំអៀងអវិជ្ជមាននេះអាចអនុញ្ញាតបានតែ០១ (មួយ) ឯកតារាយក្នុងរាល់១០០ ឯកតារាយ។
 - លក្ខខណ្ឌសីតុណ្ហភាពក្នុងបន្ទប់ត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់ត្រូវកំណត់ ២០°C ±១.៥°C ក្នុងរយៈពេលមួយម៉ោង និង ២០°C ±២.០°C ក្នុងរយៈពេលដប់ពីរម៉ោង។ ចំពោះផលិតផលដែលប្រកាសជាខ្នាតចំណុះ ទោះជានៅពេលវេចខ្ចប់នៅសីតុណ្ហភាពណាក៏ដោយ ក្នុងពេលអនុវត្តការត្រួតពិនិត្យ

ផ្ទៀងផ្ទាត់គឺត្រូវធ្វើនៅសីតុណ្ហភាព ២០°C។ លក្ខខណ្ឌសីតុណ្ហភាពនេះ មិនអនុវត្តចំពោះផលិតផល ប្រេងកាត ផលិតផលក្លាសេ និងផលិតផលបង្កកដែលបរិមាណរបស់វាបញ្ជាក់ជាខ្នាតចំណុះដែរ។

ប្រការ៤ ..

រាល់ទំនិញផលិត និងទំនិញវេចខ្ចប់សម្រាប់លក់ និងចែកចាយក្នុងព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា ត្រូវអនុលោម តាមលក្ខខណ្ឌដូចតទៅ៖

- ក. លក្ខខណ្ឌបង្ហាញតាមស្លាកសញ្ញាផលិតផលទំនិញផលិត និងទំនិញវេចខ្ចប់ត្រូវកំណត់ដូចតទៅ៖
 - អត្តសញ្ញាណនៃផលិតផល
 - នាមករណ៍ និងអាសយដ្ឋានផលិតកម្ម អាជីវកម្ម អ្នកវេចខ្ចប់ អ្នកនាំចូល ឬអ្នកចែកចាយ
 - បរិមាណសន្មតត្រូវអនុលោមតាមប្រព័ន្ធដកតាមត្រាសាស្ត្រជាតិស្របច្បាប់ និងត្រូវធ្វើ ឬរៀបចំ ឡើងតាមការបញ្ជាក់ជាលក្ខណៈដើមនៃគំរូដែលបានអនុម័តពីទម្ងន់ ឬរង្វាស់រង្វាល់។
- ខ. ផលិតផលទំនិញវេចខ្ចប់ដែលជាវត្ថុរាវត្រូវបញ្ជាក់បរិមាណសន្មត និងផលិតផលវេចខ្ចប់ផ្សេងទៀត ដែលមិនមែនជាវត្ថុរាវត្រូវបញ្ជាក់ទម្ងន់សន្មត ឬឯកតារាយ។
- គ. ទំហំតួអក្សរ និងតួលេខនៃបរិមាណសន្មតត្រូវគោរពតាមទំហំខ្នាតដូចមានក្នុងតារាងទី៥ នៃ ឧបសម្ព័ន្ធទី១។
- ឃ. ឯកតា និងនិមិត្តសញ្ញាប្រើប្រាស់សម្រាប់បញ្ជាក់បរិមាណសន្មតនៃផលិតផលទំនិញផលិត និង ទំនិញវេចខ្ចប់ ត្រូវគោរពតាមប្រព័ន្ធដកតានិមិត្តសញ្ញាមានក្នុងតារាងទី៦ និងទី៧ នៃឧបសម្ព័ន្ធទី១។

ប្រការ៥ ..

ការបង្ហាញអំពីបរិមាណសន្មតទំនិញវេចខ្ចប់ដែលមានល្បាយជាវត្ថុរាវ (Drained Weight) ត្រូវ អនុលោមតាមឧបសម្ព័ន្ធទី៣។

ប្រការ៦ ..

ការបញ្ជាក់បរិមាណផលិតផលទំនិញផលិត ឬទំនិញវេចខ្ចប់មានបរិមាណតិចជាង ៥g ឬ ៥ml មិន តម្រូវឱ្យធ្វើការប្រកាសទេ តែក្នុងករណីប្រកាសបរិមាណមធ្យមនៃផលិតផលទំនិញផលិត ឬទំនិញវេចខ្ចប់ត្រូវ ស្នើ ឬលើសបរិមាណសន្មត។

ប្រការ៧ ..

- ការត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់ត្រូវអនុវត្តតាមគោលការណ៍ដូចខាងក្រោម៖
 - ផលិតករត្រូវធ្វើការត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់បរិមាណផលិតផលទំនិញវេចខ្ចប់តាមគំរូអនុម័តរបស់ខ្លួន ជាប្រចាំ។
 - ផលិតករត្រូវធ្វើ និងរក្សារបាយការណ៍ស្តីពីការត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់បរិមាណសន្មតនៃផលិតផល របស់ខ្លួនហើយត្រូវផ្តល់របាយការណ៍នោះជូនមន្ត្រីត្រួតពិនិត្យនៅពេលដែលមានតម្រូវការ។
 - ផលិតករ អាជីវករត្រូវបង្កលក្ខណៈងាយស្រួលចំពោះមន្ត្រីត្រួតពិនិត្យក្នុងពេលបំពេញភារកិច្ចត្រួតពិនិត្យ ផ្ទៀងផ្ទាត់។

- មន្ត្រីនីត្យានុកូលមាត្រាសាស្ត្រ ជាមន្ត្រីត្រួតពិនិត្យ ត្រូវមានឯកសណ្ឋាន និងលិខិតបញ្ជាបេសកកម្ម ត្រឹមត្រូវ មានសិទ្ធិចូលក្នុងរោងចក្រ សហគ្រាស ផលិតកម្ម អាជីវកម្ម ដើម្បីបំពេញការងារត្រួតពិនិត្យ ផ្ទៀងផ្ទាត់ក្នុងពេលម៉ោងធ្វើការស្របតាមលក្ខខណ្ឌទំនិញវេចខ្ចប់ដែលបានចែងក្នុងច្បាប់ ស្តីពីមាត្រា-សាស្ត្រកម្ពុជា ជំពូកទី៨ មាត្រា៣៣។
- ការត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់ទំនិញផលិត និងទំនិញវេចខ្ចប់តាមបណ្តាក្រុមហ៊ុន រោងចក្រ សហគ្រាស សិប្បកម្ម និងកន្លែងលក់ដូរផ្សេងៗត្រូវអនុវត្តដោយអនុលោមតាមការកំណត់ដូចខាងក្រោម៖
 - ប្រភេទទំនិញផលិត និងទំនិញវេចខ្ចប់
 - ប្រព័ន្ធគុណភាពនៃខ្សែសង្វាក់ផលិតកម្ម
 - លទ្ធផលត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់
 - ហានិភ័យនៃផលិតផល។

ករណីផលិតផលទំនិញផលិត និងទំនិញវេចខ្ចប់ដែលបានអនុលោមតាមលក្ខខណ្ឌខាងលើទាំងស្រុង ការត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់ត្រូវធ្វើឡើង ០១ (មួយ) ឆ្នាំម្តង ហើយបើមិនអនុលោមតាមលក្ខខណ្ឌណាមួយ ដូចខាងលើ ការត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់ត្រូវធ្វើឡើង ០២ (ពីរ) ដង ឬច្រើនដងក្នុងមួយឆ្នាំទៅតាមស្ថានភាព ជាក់ស្តែង។

ប្រការ៨ ..

ការស្រង់គំរូផលិតផលទំនិញផលិត និងទំនិញវេចខ្ចប់ សម្រាប់ត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់ត្រូវគោរពតាម គោលការណ៍ដូចខាងក្រោម៖

- ចំពោះឡូត៍ត្រួតពិនិត្យច្រើនដែលមិនបង្ហាញពីភាពខុសគ្នា គឺត្រូវសន្មតថាវាដូចគ្នា
- ការស្រង់គំរូផលិតផលទំនិញវេចខ្ចប់សម្រាប់ត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់ត្រូវធ្វើដោយមន្ត្រីត្រួតពិនិត្យរបស់ មជ្ឈមណ្ឌលមាត្រាសាស្ត្រជាតិ
- ផលិតផលទំនិញផលិត ឬទំនិញវេចខ្ចប់សម្រាប់យកមកធ្វើគំរូ គឺត្រូវជ្រើសរើសដោយចៃដន្យ។

ប្រការ៩ ..

រាល់ទំនិញផលិត និងផលិតផលទំនិញវេចខ្ចប់ដែលផលិតក្នុងព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា និងនាំចូលពី បរទេស ពាក់ព័ន្ធនឹងផ្នែកមាត្រាសាស្ត្រ ត្រូវស្ថិតក្រោមការត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់ដោយមន្ត្រីត្រួតពិនិត្យរបស់ មជ្ឈមណ្ឌលមាត្រាសាស្ត្រជាតិ។ មជ្ឈមណ្ឌលមាត្រាសាស្ត្រជាតិត្រូវជូនដំណឹងជាសាធារណៈ ដោយកំណត់ ពេលវេលា និងទីកន្លែងដែលត្រូវត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់ ហើយមន្ត្រីត្រួតពិនិត្យត្រូវប្រើប្រាស់ស្តង់ដារប្រតិបត្តិ ឬ ស្តង់ដារកម្រិតខ្ពស់ជាង ដើម្បីអនុវត្តការកិច្ចរបស់ខ្លួន។

ប្រការ១០ ..

រាល់ទំនិញផលិតដែលជាលោហៈធាតុ និងត្បូងមានតម្លៃ ការលក់ និងការដាក់តាំងសម្រាប់លក់ ត្រូវមាន ការបញ្ជាក់អំពីបរិមាណទម្ងន់សុទ្ធ លើទំនិញផលិតទាំងនោះទៅតាមប្រព័ន្ធឯកតាមាត្រាសាស្ត្រជាតិ ស្របច្បាប់ ដូចមានចែងក្នុងឧបសម្ព័ន្ធទី១ និងឧបសម្ព័ន្ធទី២ នៃច្បាប់ស្តីពីមាត្រាសាស្ត្រកម្ពុជា។

ប្រការ១១ ..

បទប្បញ្ញត្តិទាំងឡាយណាដែលផ្ទុយនឹងប្រកាសនេះ ត្រូវចាត់ទុកជានិរាករណ៍។

ប្រការ១២ ..

ប្រកាសនេះមានប្រសិទ្ធភាពអនុវត្ត ចាប់ពីថ្ងៃចុះហត្ថលេខានេះតទៅ។

ថ្ងៃ ព្រហស្បតិ៍ ៦កើត ខែ ឆត្វិក ឆ្នាំជូត ទោស័ក ព.ស.២៥៦៤
ធ្វើនៅរាជធានីភ្នំពេញ ថ្ងៃទី ២២ ខែ ៧ ឆ្នាំ២០២០

ទេសរដ្ឋមន្ត្រី

**រដ្ឋមន្ត្រីក្រសួងឧស្សាហកម្ម វិទ្យាសាស្ត្រ បច្ចេកវិទ្យា
និងនវានុវត្តន៍**



កិត្តិសេដ្ឋាបណ្ឌិត ចម ប្រសិទ្ធ

កន្លែងទទួល ៖

- ឧទ្ធរណ៍យ សម្តេចតេជោនាយករដ្ឋមន្ត្រី
- ឧទ្ធរណ៍យ សម្តេចក្រឡាហោមឧបនាយករដ្ឋមន្ត្រី
- ឧទ្ធរណ៍យ ឯកឧត្តមកិត្តិនីតិកោសលបណ្ឌិតឧបនាយករដ្ឋមន្ត្រីប្រចាំការ
- ទីស្តីការគណៈរដ្ឋមន្ត្រី
- ក្រសួងមហាផ្ទៃ
- ក្រសួងសេដ្ឋកិច្ច និងហិរញ្ញវត្ថុ
- ក្រសួងយុត្តិធម៌
- ក្រសួងពាណិជ្ជកម្ម
- គ្រប់ក្រសួង ស្ថាប័នជំនាញពាក់ព័ន្ធ
- រដ្ឋបាលរាជធានី-ខេត្ត
- គ្រប់អង្គការក្រោមឱវាទក្រសួងនៅថ្នាក់ជាតិ និងថ្នាក់ក្រោមជាតិ
- ឯកសារ-កាលប្បវត្តិ

ឧបសម្ព័ន្ធទី១

តារាងទី១៖ លំអៀងអនុញ្ញាត

បរិមាណសន្មតនៃផលិតផល (Qn) ក្រាម (g) ឬមីលីលីត្រ (ml)	លំអៀងអនុញ្ញាត	
	ភាគរយនៃ Qn	ក្រាម(g) ឬមីលីលីត្រ (ml)
៥ ដល់ ៥០	៩	---
៥០ ដល់ ១០០	---	៤,៥
១០០ ដល់ ២០០	៤,៥	---
២០០ ដល់ ៣០០	---	៩
៣០០ ដល់ ៥០០	៣	---
៥០០ ដល់ ១០០០	---	១៥
១០០០ ដល់ ១០០០០	១,៥	---
១០០០០ ដល់ ១៥០០០	---	១៥០
១៥០០០ ដល់ ៥០០០០	១	---

សម្គាល់ ៖ ក្នុងតារាងទី១ តម្លៃលំអៀងអនុញ្ញាតបានបង្ហាញជាភាគរយ ហើយការគណនាជាខ្នាតទម្ងន់ ឬចំណុះ ត្រូវធ្វើការ តំឡើង១ភាគ១០នៃក្រាម ឬមីលីលីត្រ។

តារាងទី២៖ បរិមាណសន្មតនៃផលិតផល (Qn) ជាប្រវែង

បរិមាណសន្មតនៃផលិតផល (Qn) ជាប្រវែង	ភាគរយនៃ (Qn)
$Qn \leq 5\text{ m}$	ពុំមានលំអៀងអនុញ្ញាត (T)
$Qn > 5\text{ m}$	២

តារាងទី៣៖ បរិមាណសន្មតនៃផលិតផល (Qn) ជាក្រឡាផ្ទៃ

បរិមាណសន្មតនៃផលិតផល (Qn) ជាក្រឡាផ្ទៃ	ភាគរយនៃ (Qn)
គ្រប់ Qn	៣

តារាងទី៤៖ បរិមាណសន្មតនៃផលិតផល (Qn) ជាចំនួន

បរិមាណសន្មតនៃផលិតផល (Qn) ជាចំនួន	ភាគរយនៃ (Qn)
$Qn \leq 50$	ពុំមានលំអៀងអនុញ្ញាត (T)
$Qn > 50$	១

Handwritten signature/initials

តារាងទី៥៖ កម្ពស់អប្បបរមានៃតួលេខ និងតួអក្សរ

បរិមាណសន្មត ក្រាម (g) ឬមីលីលីត្រ (ml)	កម្ពស់អប្បបរមានៃតួលេខ និងតួអក្សរ មីលីម៉ែត្រ (mm)
$Q_n \leq 50$	២
$50 < Q_n \leq 200$	៣
$200 < Q_n \leq 9000$	៤
$Q_n > 9000$	៦

សង្ខេប៖ ចំពោះបរិមាណសន្មតជាឯកតារាយ (រាប់ចំនួនបាន) ជាប្រវែង និងជាឯកតាផ្ទៃក្រលាកម្ពស់អប្បបរមានៃតួលេខ និងតួអក្សរគឺ២មីលីម៉ែត្រ (2mm)។

តារាងទី៦៖ ឯកតារង្វាស់រង្វាល់ និងនិមិត្តសញ្ញា

ឯកតា	និមិត្តសញ្ញា
- មីលីក្រាម (milligram).....	mg
- ក្រាម (gram).....	g
- គីឡូក្រាម (kilogram)	kg
- តោន (tonne).....	t
- លីត្រ (litre).....	L or l
- មីលីលីត្រ (millilitre).....	mL or ml
- មីក្រូម៉ែត្រ (micrometre).....	μm
- មីលីម៉ែត្រ (millimetre).....	mm
- សង់ទីម៉ែត្រ (centimetre).....	cm
- ដេស៊ីម៉ែត្រ (decimetre).....	dm
- ម៉ែត្រ (metre).....	m
- មីលីម៉ែត្រការ៉េ (square millimetre).....	mm^2
- សង់ទីម៉ែត្រការ៉េ (square centimetre).....	cm^2
- ម៉ែត្រការ៉េ (square metre).....	m^2
- សង់ទីម៉ែត្រគូប (cubic centimetre)	cm^3
- ដេស៊ីម៉ែត្រគូប (cubic decimetre).....	dm^3
- ម៉ែត្រគូប (cubic metre).....	m^3

219 X K

តារាងទី៧៖ ឯកតា

ប្រភេទនៃរង្វាស់រង្វាល់	បរិមាណសន្មតនៃផលិតផល (q) = (Q_n)	ឯកតា
ចំណុះ (វត្ថុរាវ)	$q < 9000 \text{ ml}$ $9000 \text{ ml} \leq q$	mL (ml) ឬ cL (cl) L (l)
ចំណុះ-គូប (វត្ថុរឹង)	$q \leq 9000 \text{ cm}^3$ (9 dm^3) $9 \text{ dm}^3 < q < 9000 \text{ dm}^3$ $9000 \text{ dm}^3 \leq q$	cm^3 , mL (ml) dm^3 , L (l) m^3
ទម្ងន់ ឬម៉ាស់	$q < 9 \text{ g}$ $9 \text{ g} \leq q < 9000 \text{ g}$ $9000 \text{ g} \leq q$	mg g kg ឬ t
ប្រវែង	$q < 9 \text{ mm}$ $9 \text{ mm} \leq q \leq 900 \text{ cm}$ $900 \text{ cm} \leq q$	μm ឬ mm mm ឬ cm m
ក្រលាផ្ទៃ	$q < 900 \text{ cm}^2$ (9 dm^2) $9 \text{ dm}^2 \leq q < 900 \text{ dm}^2$ (9 m^2) $9 \text{ m}^2 \leq q$	mm^2 ឬ cm^2 dm^2 m^2

តារាងទី៨៖ ភាពត្រឹមត្រូវនៃការប្រើប្រាស់ស្តង់ដារប្រតិបត្តិផ្នែកឧបករណ៍ទម្ងន់ សម្រាប់មន្ត្រីត្រួតពិនិត្យ
ទំនិញផលិត និងទំនិញវេចខ្ចប់

ទម្ងន់សរុបក្នុងកញ្ចប់ជាក្រាម (g)	ប្រឡោះក្រិត (d) ជាក្រាម (g)
តិចជាង ២៥	០,០១
ពី ២៥ ដល់តិចជាង ១០០០	០,១
ពី ១០០០ ដល់តិចជាង ៥០០០	១
ពី ៥០០០ និងច្រើនជាង	២

តារាងទី៩៖ លក្ខខណ្ឌសមស្របនៃការប្រើប្រាស់ឧបករណ៍មាត្រាសាស្ត្រសម្រាប់អ្នកវេចខ្ចប់

បរិមាណសន្មតជាក្រាម (g) ឬមីលីលីត្រ (ml)	ប្រឡោះក្រិត (d) ជាក្រាម (g)
តិចជាង ១០	០,១
ពី ១០ ដល់តិចជាង ៥០	០,២
ពី ៥០ ដល់តិចជាង ១៥០	០,៥
ពី ១៥០ ដល់តិចជាង ៥០០	១
ពី ៥០០ ដល់តិចជាង ២៥០០	២
ពី ២៥០០ និងច្រើនជាង	៥

Handwritten signature and date

ឧបសម្ព័ន្ធទី២

១- ចំនួនគំរូសម្រាប់យកមកត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់

ទំហំឡូត៍ត្រួតពិនិត្យ L	ចំនួនគំរូ n	ចំនួនអនុញ្ញាត c	មេគុណកែតម្រូវ k
១០០ ដល់ ៥០០	៥០	៣	០,៣៧៩
៥០១ ដល់ ៣២០០	៨០	៥	០,២៩៥
ច្រើនជាង ៣២០០	១២៥	៧	០,២៣៤

$\bar{X}_0 = \bar{X}_i + k.s$ (s គឺជាគំលាតស្តង់ដារនៃ X_i)

\bar{X}_0 គឺជាតម្លៃមធ្យមកំណែ

\bar{X}_i គឺជាតម្លៃមធ្យមនៃ X_i

X_i គឺជាចំនួនគំរូ

២- កេស្តសរុប

ចំពោះទំហំឡូត៍ត្រួតពិនិត្យដែលមានបរិមាណតិចជាង១០០ ការត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់ត្រូវធ្វើ១០០%។ បរិមាណផលិតផលទំនិញរេចខ្ចប់សមស្របមិនត្រូវលើសពី២,៥%ទេ។

៣- កេស្តពិសេស

ទំហំឡូត៍ត្រួតពិនិត្យ L	ទំហំគំរូ n	ចំនួនអនុញ្ញាត c	មេគុណកែតម្រូវ k
ស្មើ ឬច្រើនជាង ១០០ តិចតួច	២០	១	០,៦៤០

៤- គម្រោងស្រង់គំរូផលិតផលទំនិញរេចខ្ចប់ដែលបរិមាណសន្តត់បញ្ជាក់ជាឯកតាប្រវែងផ្លែក្រឡា និងឯកតាជារាយ

ទំហំឡូត៍ត្រួតពិនិត្យ L	ទំហំគំរូ n	ចំនួនអនុញ្ញាត c	មេគុណកែតម្រូវ a
២៦ ដល់ ៥០	៣	០	១
៥១ ដល់ ១៥០	៥	០	០,៣៥
១៥១ ដល់ ៥០០	៨	១	០,២០
៥០១ ដល់ ៣២០០	១៣	១	០,១៥
៣២០១ និង ច្រើនជាង	២០	១	០,១០

(Handwritten signature and initials)

$$\overline{X}_0 = \overline{X}_i + a.R \text{ (R គឺជាគំលាតរវាង } X_{i \max} \text{ និង } X_{i \min} \text{)}$$

\overline{X}_0 គឺជាតម្លៃមធ្យមកំណែ

\overline{X}_i គឺជាតម្លៃមធ្យមនៃ X_i

X_i គឺជាចំនួនគំរូ

៥- លំអៀងអវិជ្ជមាននៃផលិតផលទំនិញរេចខ្ចប់មិនដូចគ្នា

បរិមាណសន្មត (Qn) ជាក្រាម (g)	លំអៀងអវិជ្ជមានដែលអនុញ្ញាតជាក្រាម (g)
រហូតដល់ ៥០០	២
ពី ៥០១ ដល់ ២០០០	៥
ពី ២០០១ ដល់ ១០០០០	១០

Handwritten signature or initials in blue ink.

ឧបសម្ព័ន្ធទី៣

**របៀបរបបកំណត់បញ្ជាក់អំពីបរិមាណសុទ្ធផលិតផលទំនិញវេចខ្ចប់
ដែលមានក្នុងល្បាយវត្ថុរាវ**

- លទ្ធភាពទី១

ផលិតផលទំនិញវេចខ្ចប់ដែលផ្សំឡើងជាល្បាយ ដោយវត្ថុធាតុពីរប្រភេទខុសគ្នាក្រោយការប្រើប្រាស់រួច វត្ថុធាតុមួយក្លាយទៅជាកាកសំណល់។ ឧទាហរណ៍៖ ត្រសក់ត្រាំផ្សំដោយវត្ថុធាតុរឹងគឺត្រសក់ និងវត្ថុធាតុរាវ គឺទឹកជ្រក់ត្រសក់។ ការត្រួតពិនិត្យបរិមាណសុទ្ធនៃផលិតផលទំនិញវេចខ្ចប់នេះប្រព្រឹត្តទៅលើតែបរិមាណ នៃសមាសភាពរឹងគឺទម្ងន់ត្រសក់។

- លទ្ធភាពទី២

ផលិតផលទំនិញវេចខ្ចប់ ដែលផ្សំឡើងដោយវត្ថុធាតុច្រើនមុខមានប្រភេទរឹង និងប្រភេទរាវ ក្រោយពីការ ប្រើប្រាស់រួចមិនមានប្រភេទណាចាត់ទុកជាកាកសំណល់ទេ។ ឧទាហរណ៍៖ មៀនកំប៉ុង ដែលផ្សំដោយ ផ្លែមៀន និងទឹកផ្អែម។ ការត្រួតពិនិត្យបរិមាណសុទ្ធនៃផលិតផលទំនិញវេចខ្ចប់នេះប្រព្រឹត្តទៅលើបរិមាណសុទ្ធសរុបនៃ វត្ថុធាតុទាំងពីរប្រភេទ។

- លទ្ធភាពទី៣

ផលិតផលទំនិញវេចខ្ចប់ដែលផ្សំឡើងដោយវត្ថុធាតុច្រើនមុខមានប្រភេទរឹង និងប្រភេទរាវ ប៉ុន្តែយើងមិន អាចកំណត់បានថាជាកាកសំណល់ ឬមិនមែនជាកាកសំណល់។ ដូចនេះ សមាសភាពនីមួយៗ ត្រូវបញ្ជាក់នៅ លើស្លាកសញ្ញានៃផលិតផលទំនិញវេចខ្ចប់នោះ។ ការត្រួតពិនិត្យបរិមាណសុទ្ធនៃផលិតផលទំនិញវេចខ្ចប់នេះ ប្រព្រឹត្តទៅលើបរិមាណដែលបានបញ្ជាក់នៅលើស្លាកសញ្ញានៃផលិតផលទំនិញវេចខ្ចប់។